



Aluminium Titannitrid-Saturn | AlTiN-Saturn

- Mehrmalige Nachbeschichtung ohne vorheriges Entschichten möglich
- Hohe Anwendungstemperatur (bis 900 °C), hohe Härte und gute chemische Beständigkeit
- Höhere Standzeiten von Schneidwerkzeugen auch bei hoher Temperaturbelastung
- Thermische Stabilität auch bei der Bearbeitung von kleinen Abmessungen und tiefen Bohrungen sowie bei mäßiger Werkzeugkühlung

Technische Daten / Technical Data	
Handelsname / Branchname	AlTiN-Saturn
Schichtmaterial / Coating material	AlTiN-basiert
Abscheidetechnologie / Deposition technology	PVD-Arc
Farbe / Color	metallisch grau
Schichtdicke / Coating thickness	3-6 µm
Trocken-Reibungskoeffizient gegen Stahl / Dry coefficient of friction against steel	0,65
Schichthärte / Coating hardness	3300 ± 300 HV
Abscheidetemperatur / Coating temperature	500 °C
Max. Anwendungstemperatur / Max. temperature of application	900 °C