



## Aluminium Titannitrid | AlTiN

- Mehrmalige Nachbeschichtung ohne vorheriges Entschichten möglich
- Hohe Anwendungstemperatur (bis 900 °C), hohe Härte und gute chemische Beständigkeit
- Höhere Standzeiten von Schneidwerkzeugen auch bei hoher Temperaturbelastung
- Thermische Stabilität auch bei der Bearbeitung von kleinen Abmessungen und tiefen Bohrungen sowie bei mäßiger Werkzeugkühlung

<b>Technische Daten</b> / Technical Data	
<b>Handelsname</b> / Branchname	AlTiN
<b>Schichtmaterial</b> / Coating material	AlTiN-basiert
<b>Abscheidetechnologie</b> / Deposition technology	PVD-Arc
<b>Farbe</b> / Color	metallisch grau
<b>Schichtdicke</b> / Coating thickness	1-3 µm
<b>Trocken-Reibungskoeffizient gegen Stahl</b> / Dry coefficient of friction against steel	0,65
<b>Schichthärte</b> / Coating hardness	3300 ± 300 HV
<b>Abscheidetemperatur</b> / Coating temperature	300 °C
<b>Max. Anwendungstemperatur</b> / Max. temperature of application	900 °C