



Notura Xtreme | Xtreme

- Optimiert für die Hochleistungszerspanung wie z. B. Hart- und Trockenbearbeitung
- Höhere Schnittgeschwindigkeiten als bei „traditionellen“ PVD-Schichten -> höhere Produktivität
- Auch geeignet für Al-Legierungen und faserverstärkter Kohlenstoff, Vorteil gegenüber PKD besteht darin, dass die Werkzeuge entschichtet und bis zu 5x nachbearbeitet werden können
- Sehr gute Schichthftung und exzellente Härte auch bei sehr hohen Anwendungstemperaturen bis 1200 °C
- Xtreme Steigerung der Standzeiten bei Schneidwerkzeugen

Technische Daten / Technical Data	
Handelsname / Branchname	Xtreme
Schichtmaterial / Coating material	TiSiN-basiert
Abscheidetechnologie / Deposition technology	PVD-Arc
Farbe / Color	braun
Schichtdicke / Coating thickness	2-7 µm
Trocken-Reibungskoeffizient gegen Stahl / Dry coefficient of friction against steel	0,6
Schichthärte / Coating hardness	3600 ± 300 HV
Abscheidetemperatur / Coating temperature	< 600 °C
Max. Anwendungstemperatur / Max. temperature of application	1200 °C